

SÉPARATEUR À DISC

Concentration du N/P/K dans la partie solide (95%)

Le séparateur à disc permet de traiter les effluents en séparant les liquides des solides. Cette séparation est réalisée par une vis sans fin qui tourne dans des disques mobiles pour éviter le colmatage. Ce système permet un fort taux de capture du Phosphore de l'Azote et des Matières en suspensions.



Les effluents sont d'abord acheminés dans le réservoir de mesure puis descendent vers le bassin de floculation, où le polymère est ajouté.

À partir de là, les effluents floculés débordent vers le tambour de séchage où ils sont filtrés et comprimés.

L'ensemble de cette séquence, à savoir le contrôle de l'alimentation en effluents, l'ajout de polymère, le dosage et l'évacuation du gâteau d'effluents, est contrôlé par la temporisation et les capteurs de l'API intégrés.

La séparation de la partie solide est plus importante jusqu'à près de 50 % dans certains lisiers avec cette installation.

RÉSERVOIR DE MESURE



Le réservoir de mesure (contrôle du flux) alimente le bassin de floculation avec une quantité fixe d'effluents, l'excès revenant vers le réservoir de stockage.

SURVERSE CUVE FLOCCULATION



Le polymère est mélangé avec les effluents pour séparer les parties solides et liquides.

ZONE D'ÉPAISSISSEMENT



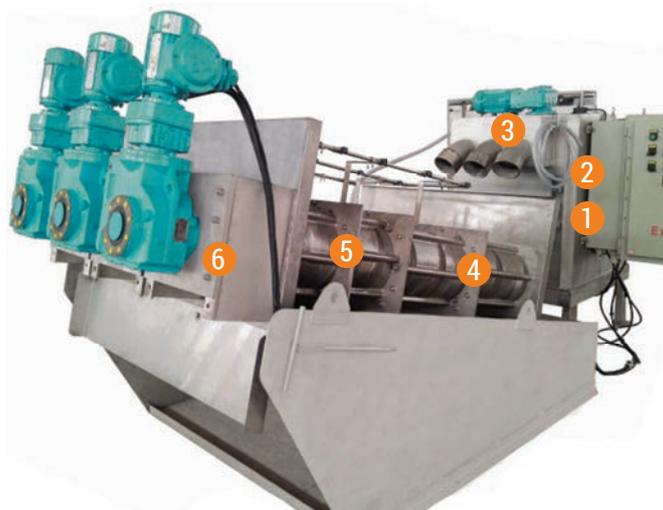
Le filtrat est déchargé de la zone d'épaississement.

ZONE DE DÉSHYDRATATION



Le pas de la vis se rétrécit et l'espace entre les anneaux diminue, augmentant de ce fait la pression interne du tambour vers la plaque d'extrémité.

BAC FLOCCULATION



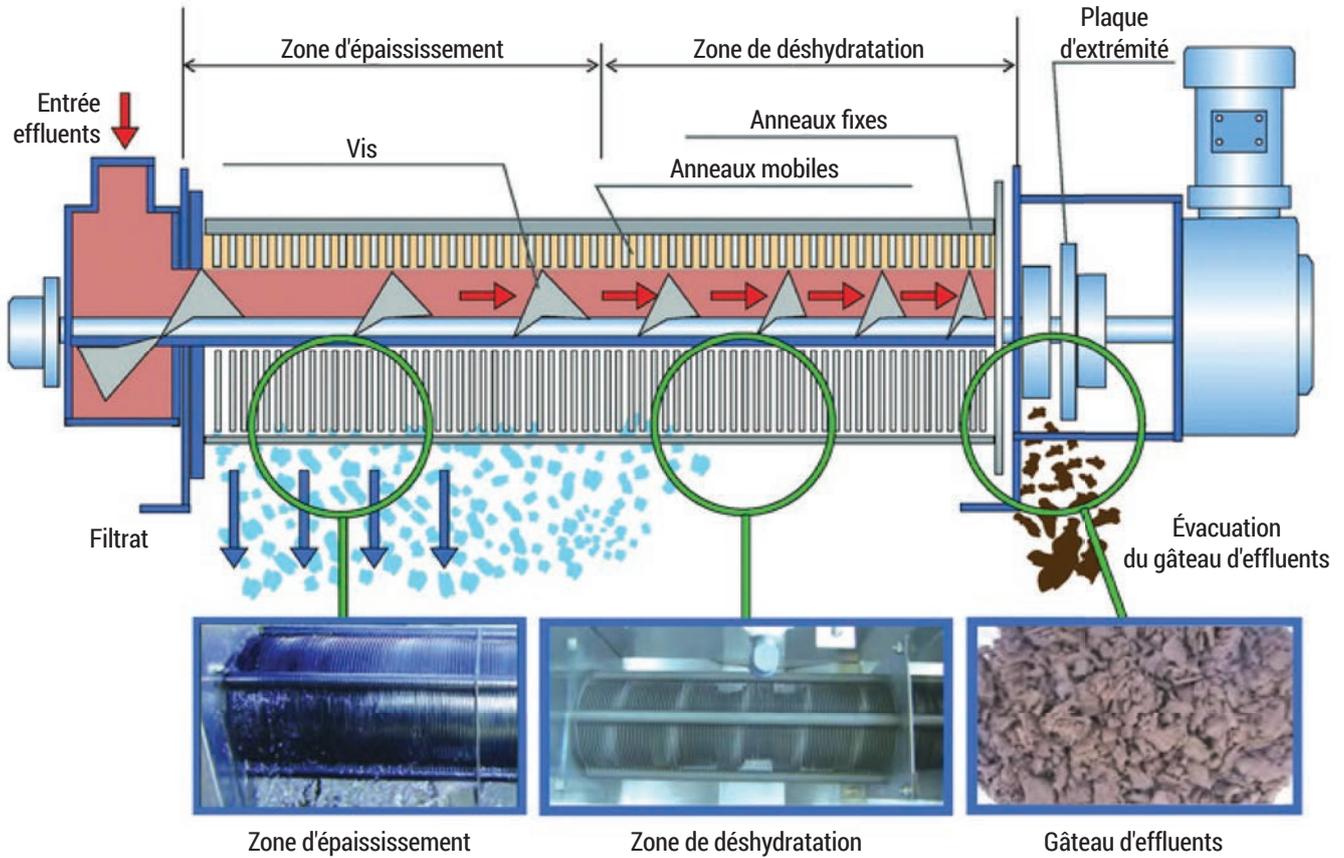
SORTIE GÂTEAU



La plaque d'extrémité comprime ensuite les effluents pour faciliter la déshydratation. 25% de Matière sèche.

• PRINCIPE DE LA DÉSHYDRATATION •

Le première section du tambour de déshydratation s'appelle la Zone d'épaississement, où se déroule le processus de séparation solide/liquide, en même temps que le filtrat est évacué. Le pas de la vis se rétrécit et l'espace entre les anneaux diminue à l'extrémité du tambour de déshydratation, augmentant de ce fait sa pression interne. La plaque d'extrémité augmente davantage la pression de manière à évacuer un gâteau d'effluents secs.



• SANS COLMATAGE •

En raison de la rotation de l'axe hélicoïdal, les anneaux mobiles se détachent des anneaux fixes et se déplacent en continu pour effectuer le processus d'auto-nettoyage, évitant ainsi tout colmatage.

Par ailleurs, le traitement des liquides gras/huileux s'effectue sans inconvénient par simple séparation de l'eau des effluents.

Plus besoin également de grande quantité d'eau de rinçage et aucune odeur, ni pollution secondaire au cours du processus de déshydratation.



DURÉE DE VIE RALLONGÉE :

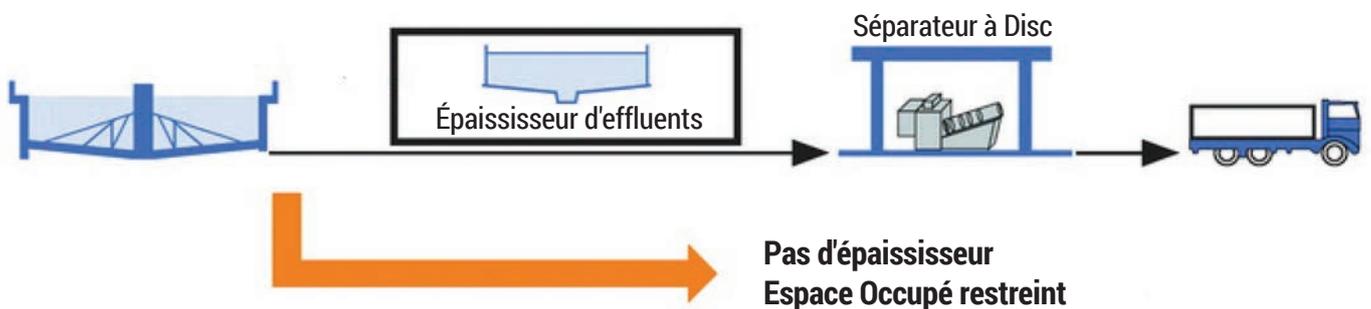
Plus de 10 ans pour les vis et de 5 ans pour les anneaux (fonctionnement 24/24h).

• UTILISATION MULTIPLE •

Peut-être utilisé pour les effluents d'élevage, le traitement des eaux usées municipales, dans l'industrie agroalimentaire, de l'abattage, de l'élevage, de l'imprimerie et de la teinture, pétrochimique, de la fabrication du papier, du cuir, pharmaceutique et autres industries de déshydratation des effluents.

• INVESTISSEMENT RÉDUIT •

Le Séparateur à disc est en mesure de traiter les effluents provenant de bassins d'aération et de bassins de sédimentation secondaire sans réglage préalable de l'épaississeur d'effluents. Cette caractéristique permet de réduire l'investissement total, évite le rejet de N/P/K au niveau des épaisseurs d'effluents et des réservoirs de stockage des effluents et améliore l'effet de retrait du N/P/K du système de traitement des effluents.



DE NOMBREUX ATOUTS

- Forte capture des Matières en suspension jusqu'à 98 %
- Capture du Phosphore (jusqu'à 95%), de l'azote (jusqu'à 75%), de la potasse et la DCO
- Faible entretien
- Fonctionnement autonome
- Faible consommation électrique (2KW)
- Faible consommable
- Solution pour vos problèmes d'effluents dans le traitement biologique - les flottateurs - les élevages de porcs, canards, bovins
- Possibilité de tester vos échantillons dans notre laboratoire