

SÉPARATEUR À VIS

Traitement des effluents agricoles

Le séparateur à vis permet de traiter une variété de matériaux provenant des installations de biogaz, procédés industriels, ainsi que du lisier, grâce à ses caractéristiques spéciales telles que le réservoir compensateur de la trémie, diaphragme de contre-pression autoréglable et vis spéciales.



Le Séparateur à vis CRD se compose d'un corps d'alimentation équipé d'un réservoir compensateur et une trémie de trop-plein.

Le boîtier en acier inoxydable comprend un convoyeur à vis et un panier dégrilleur cylindrique qui transporte et sépare les solides de la phase liquide circulant à travers le panier dégrilleur, tandis que la fraction solide est poussée vers la sortie à diaphragme de contre-pression générant un bouchon de matière.

Cela permet un fonctionnement automatique du séparateur.

L'unité d'entraînement est constituée d'un moteur électrique de 2,2 à 5,5 kW et d'un réducteur muni d'un arbre de sortie cannelé, couplé directement à la vis transporteuse.



Vis modulaire anti-usure et grille autonettoyante en polymère technique SINT.

Le séparateur à vis est une machine de séparation de solides-liquides basée sur la technologie de convoyage à vis.

Réalisant la séparation par gravité et par compression mécanique, la machine est conçue pour séparer la phase liquide de la phase solide d'une large gamme de matériaux tels que boues, eaux usées, lisier, légumes et fruits, traitement des déchets et, en général, des mélanges solides-liquides dans lesquels le pourcentage de liquide à l'intérieur des solides peut-être considérablement différent.

La phase solide et la phase liquide séparées peuvent être gérées facilement et à coûts réduits.



Pourcentage élevé de matière sèche et haute efficacité de séparation.

• OPTIONS •

- Différents types de diaphragme de sortie
- Divers types de vis modulaire fabriquées en polymère technique SINT
- Différentes tailles panier dégrilleur

DE NOMBREUX ATOUTS

- Fort pourcentage de matière sèche
- Vis modulaires fabriqués en polymère technique SINT anti-usure : facile à utiliser
- Fonctionnement en continu
- Assemblage et temps de mise en service
- Coûts réduits de gestion globale de la séparation de l'effluent en fraction solide et liquide
- Panier dégrilleur résistant à hautes performances

PERFORMANCES DE SÉPARATION*

• SÉPARATEUR À TAMIS VIBRANT •

LISIER BRUT

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
100%	100%	100%

SOLIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
35%	35%	42%

LIQUIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
65%	65%	58%

• SÉPARATEUR À TAMIS VIBRANT AVEC VIS COMPACTRICE •

LISIER BRUT

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
100%	100%	100%

SOLIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
32%	32%	39%

LIQUIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
68%	68%	61%

• SÉPARATEUR À VIS •

LISIER BRUT

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
100%	100%	100%

SOLIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
15%	15%	18%

LIQUIDE

VOLUME	PHOSPHORE	AZOTE
85%	85%	82%

* Valeurs moyennes des performances de séparation.