

CONCEPT
planète
== COULEUR ==



• CATALOGUE 2016 •



Chers professionnels du pneu,

Vous trouverez dans ce catalogue, un ensemble de matériels et de consommables destinés à la réparation des pneus, réparation à chaud et à froid. La sélection de ces produits est issue de leur utilisation quotidienne au sein de nos ateliers et pour la plupart depuis de nombreuses années.

Certains d'entre eux sont issus de notre conception. Nos priorités ont été la robustesse, l'efficacité, le prix et l'ergonomie, sans exclure la compétitivité. Ce sont, à travers ce catalogue, nos 20 ans d'expérience que nous mettons au service de la profession.

Cordialement,

Christian Martinez
Société Planète pneus

SOMMAIRE

	PRODUITS DE REPARATION*	Emplâtre «à chaud»	CPC001	P. 6
		Emplâtre universel «à froid» et Combi	CPC004	P. 8
		Emplâtre RAD»à froid»	CPC002	P. 8
		Emplâtre chambre à air «à froid»	CPC003	P. 10
		Dissolution	CPC005	P. 10
		Cordon de gomme	CPC260	P. 11
		Plaquette «REP»	CPC007	P. 11
	MATERIELS ATELIER DE REPARATION**	Machines à vulcaniser	CPC006	P. 12
		Écarteur	CPC007	P. 14
		Chariot 8 Pneus	CPC007	P. 15
		Diable	CPC007	P. 16
		Table de débridage	CPC007	P. 17
	OUTILLAGES DE RÉPARATION*/**	Gabarits «code couleur»	CPC000	P. 18
		Règlette «code couleur»	CPC000	P. 18
		Ponceuses	CPC180	P. 18
		Meules avec moteur	CPC190	P. 19
		Flexibles de rechange	CPC190	P. 19
		Lampe flexible Led	CPC007	P. 19
		Meules	CPC120	P. 20
		Meules à métaux	CPC130	P. 22
		Fraises à métaux	CPC140	P. 23
		Rape crayon	CPC120	P. 23
		Gouges	CPC150	P. 24
		Tiges porte outils	CPC160	P. 24
		Extrudeuse	CPC260	P. 25
		Kit extrudeuse	CPC260	P. 25
		Table chauffante	CPC300	P. 25
		Marteau pneumatique	CPC300	P. 25
		Aspirateur	CPC190	P. 25
		Rouleaux	CPC230	P. 26
		Craies	CPC240	P. 26
		Pinceau	CPC290	P. 27
		Couteau	CPC290	P. 27
		Ciseaux	CPC290	P. 27
		Poinçons	CPC290	P. 27
		Sécateur	CPC290	P. 28
		Brosse métallique	CPC290	P. 28
		Brosse liner	CPC290	P. 28
		Tenailles	CPC290	P. 28
		Pot de colle et accessoires	CPC300	P. 29
		Système complet peinture Airless	CPC380	P. 29
		Peinture à pneus 5Kg	CPC 008-001	P. 29
	MATERIELS ATELIER DE MONTAGE**	Bassin de contôle	CPC006	P. 30
		Clés à choc	-	P. 30
		Douilles	-	P. 31
		Porte Outils	-	P. 32
		Clé Dynamique	-	P. 32
		Cric	-	P. 33
		Enrouleur	-	
	ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE*	Les yeux	CPC911	P. 34
		Les oreilles	CPC912	P. 34
		La respiration	CPC913	P. 35
		Les mains	CPC914	P. 35
		Les pieds	CPC915	P. 36
		Le corps	CPC916	P. 37

* port franco 400 euros

* * hors gabarit, transport, nous consulter

Tous nos tarifs sont Hors Taxes

UTILISATION DE LA REGLETTE CPC

La règlette CPC permet, après une prise de mesures axiale et radiale, de déterminer la couleur de l'emplâtre à utiliser.

Chaque couleur d'emplâtre a une largeur de câblé différente.

Un tableau est fourni pour guider l'opérateur.



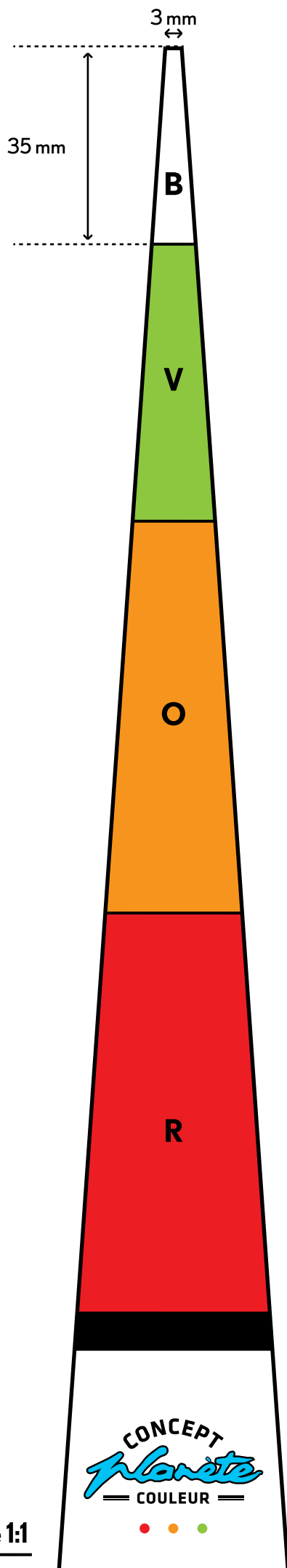
UTILISATION DES GABARITS CPC

La couleur donnée par la règlette CPC permet de choisir le gabarit CPC qui sera apposé sur le flanc du pneu et donnera la longueur de l'emplâtre à utiliser.



L'utilisation de ces outils CPC est sous la responsabilité de l'utilisateur réparateur.

Chaque pneu et chaque blessure sont différents et l'outil règlette ne saurait se substituer à l'expertise du professionnel du pneu et de la réparation.



Échelle 1:1

◆ CONSEIL D'UTILISATION DE LA REGLETTE CPC ◆

Emplâtres CPC réparation flanc tourisme 4x4 utilitaire.

□ **BLANC**

$B=3/8\text{mm}$

AXIAL

RADIAL

B	+	B	=	V
B	+	V	=	V
B	+	O	=	V
B	+	R	=	O

■ **VERT**

$V=8/15\text{mm}$

AXIAL

RADIAL

V	+	B	=	V
V	+	V	=	O
V	+	O	=	O
V	+	R	=	O R ***

■ **ORANGE**

$O=15/25\text{mm}$

AXIAL

RADIAL

O	+	B	=	O
O	+	V	=	O R ***
O	+	O	=	R **
O	+	R	=	R **

Emplâtres CPC réparation 4x4 utilitaire.

■ **ROUGE**

$R=25/35\text{mm}$

AXIAL

RADIAL

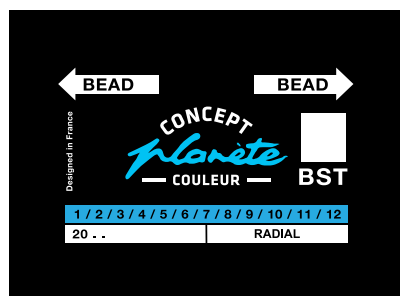
R	+	B	=	R **
R	+	V	=	R **
R	+	O	=	R **
R	+	R	=	HS *

* PNEU IRRÉPARABLE

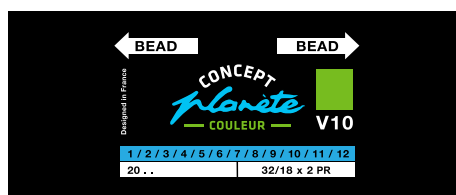
** L'UTILISATION DES EMPLÂTRES ROUGES N'EST PAS CONSEILLÉE POUR LA RÉPARATION DES PNEUS TOURISME

*** CHOIX À DÉTERMINER SUIVANT LA HAUTEUR DU FLANC ET L'EMPLACEMENT DE LA BLESSURE

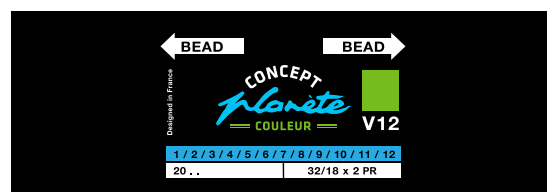
PRODUITS DE RÉPARATION
EMPLÂTRE À "CHAUD"



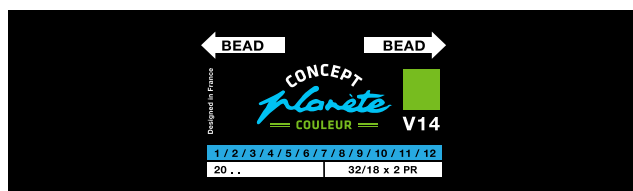
CPC 001-BST



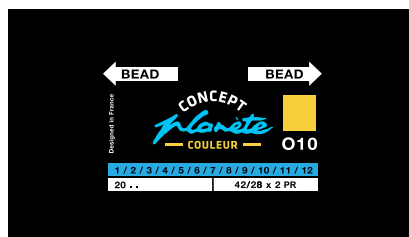
CPC 001-V10



CPC 001-V12



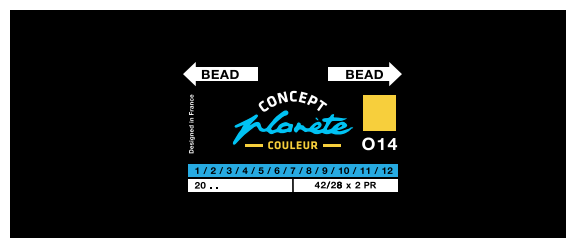
CPC 001-V14



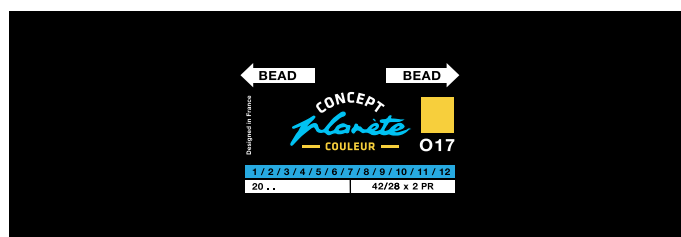
CPC 001-O10



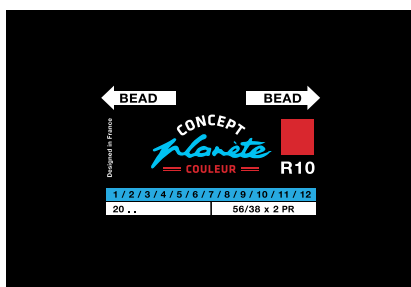
CPC 001-O12



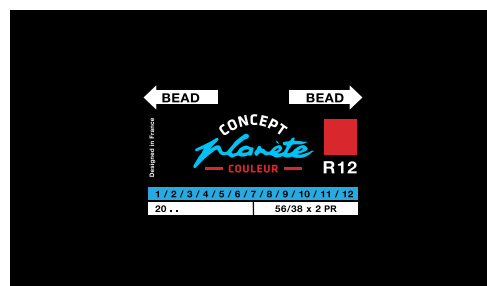
CPC 001-O14



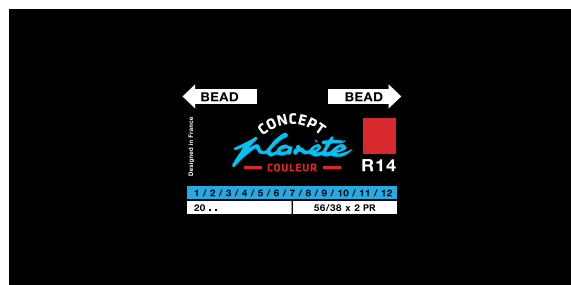
CPC 001-O17



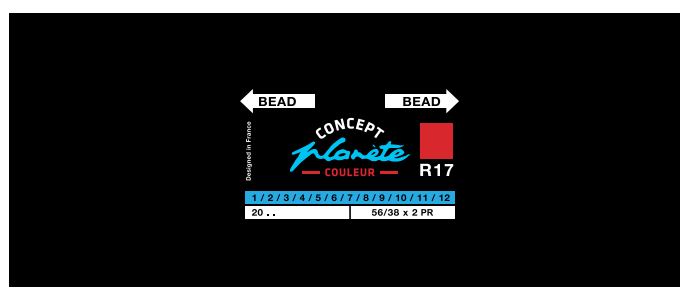
CPC 001-R10



CPC 001-R12



CPC 001-R14



CPC 001-R17



CPC 001-R18

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 001-BST	BLC conditionnement 40pieces	75X55	1,7	C
CPC 001-V10	V10 conditionnement 20pieces	105X43	1,75	C
CPC 001-V12	V12 conditionnement 20pieces	125X43	2,05	C
CPC 001-V14	V14 conditionnement 20pieces	145X23	2,35	C
CPC 001-O10	O10 conditionnement 20pieces	105X60	2,45	C
CPC 001-O12	O12 conditionnement 20pieces	125X60	2,75	C
CPC 001-O14	O14 conditionnement 20pieces	145X60	3,2	C
CPC 001-O17	O17 conditionnement 20pieces	175X60	3,9	C
CPC 001-R10	R10 conditionnement 20pieces	105X72	3,1	C
CPC 001-R12	R12 conditionnement 20pieces	125X72	3,3	C
CPC 001-R14	R14 conditionnement 20pieces	145X72	3,8	C
CPC 001-R17	R17 conditionnement 20pieces	175X72	4,55	C
CPC 001-R18	R18 conditionnement 20pieces	185X78	5,4	C

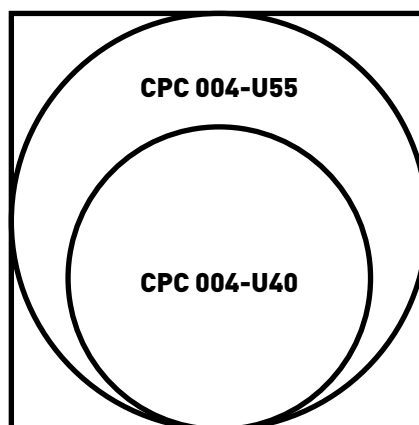


PRODUITS DE RÉPARATION

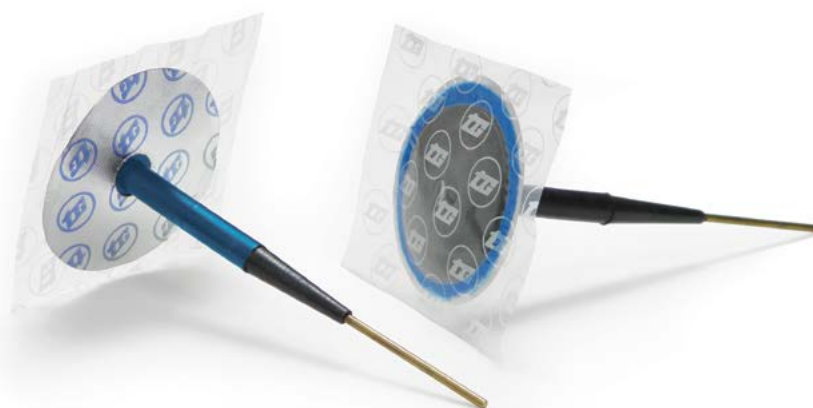
EMPLÂTRE UNIVERSEL À «FROID» ET COMBI



CPC 004-U5555



CPC 004-COMBI

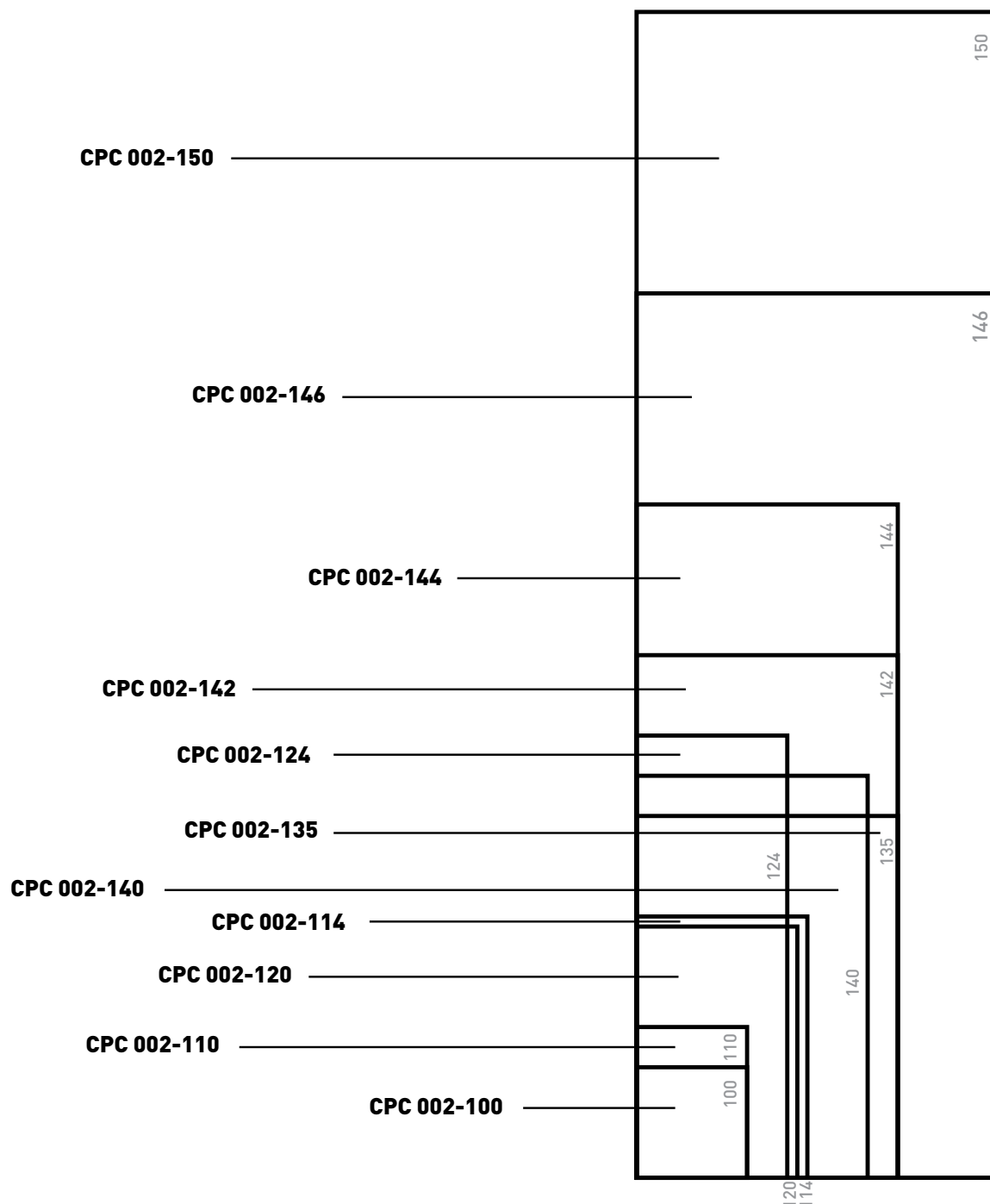


RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 004-U40	PATCH TG U40 ROND conditionnement 60	DIAM. 40	24	C
CPC 004-U55	PATCH TG U55 ROND conditionnement 40	DIAM. 55	26	C
CPC 004-U5555	PATCH TG U55 CARRE conditionnement 40	55X55	26	C
CPC 004-COMBI	COMBI conditionnement 40	7MM 45MM	52	C



EMPLÂTRE RAD À «FROID»





RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 002-100	PATCH RAD 100 conditionnement 20 pieces	55X55	30	C
CPC 002-110	PATCH RAD 110 conditionnement 20 pieces	75X55	33	C
CPC 002-114	PATCH RAD 114 conditionnement 10 pieces	130X85	38	C
CPC 002-120	PATCH RAD 120 conditionnement 10 pieces	125X80	38	C
CPC 002-124	PATCH RAD 124 conditionnement 10 pieces	220X75	59	C
CPC 002-135	PATCH RAD 135 conditionnement 10 pieces	180X130	74	C
CPC 002-140	PATCH RAD 140 conditionnement 10 pieces	200X115	74	C
CPC 002-142	PATCH RAD 142 conditionnement 10 pieces	260X130	123	C
CPC 002-144	PATCH RAD 144 conditionnement 10 pieces	335X130	180	C
CPC 002-146	PATCH RAD 146 conditionnement 5 pieces	440X180	132	C
CPC 002-150	PATCH RAD 150 conditionnement 5 pieces	580X180	142	C

EMPLÂTRE CHAMBRE À AIR À «FROID»



CPC 003-R40



CPC 003-065X30



CPC 003-100X50

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 003- 0100X50	PATCH OVALE conditionnement 30 pieces	100X50	22	C
CPC 003-065X30	PATCH OVALE conditionnement 80 pieces	65X30	22	C
CPC 003-R40	PATCH ROND conditionnement 96 pieces	DIAM. 40	22	C

DISSOLUTION

CPC 005-003



CPC 005-002



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 005-003	DISSOLUTION À CHAUD 1L	1 LITRE	13,5	C
CPC 005-002	DISSOLUTION À CHAUD 5L	5 LITRES	65	C

CPC 005-001



CPC 005-004



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 005-001	CEMENT BLEU TG-C HD250 (FROID)	250 ml	11,5	C
CPC 005-004	COLLE BLANCHE	250 ml	10	C



CPC 260-600

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 260-600	CORDON DE GOMME	10 KG	193,7	C



PLAQUETTE «REP»

Marquage obligatoire depuis le 01/01/2008.

Plaquettes métalliques pour le marquage du bouchon de gomme vulcanisé.

Hauteur des lettres 5mm. Élimine, de par sa forme, le risque de fissure des plaquettes à bord droit.

Réutilisable

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-101	PLAQUETTE ALU "REP" 100PIECES	DIAM. 16 0,5MM	0,5	A
CPC 007-105	PLAQUETTE ALU "REP" 500PIECES	DIAM. 0,5MM	0,4	A
CPC 007-110	PLAQUETTE ALU "REP" 1000PIECES	DIAM16. 0,5MM	0,3	A

CPC 006-001



CPC 006-002



CPC 006-003

caractéristiques électriques
minuterie
pression d'utilisation
température de cuisson tapis
température de cuisson coquille
emplatre maxi sur coquille Ctte
temps de cuisson moyen
dimensions de pneumatiques
OPTION kit petit poids-lourd , kit poids -lourd, kit agricole,
kit petit génie civil , kit génie civil

230 v 50/60 hz 800 watts
0 - 6 heures
2,5 bars (air sec)par régulateur
130°C maxi conseillée
150° Cmaxi conseillée
100 x 195 mn
60 mm (gomme de 100°C à150°C)
VL / VUL / 4-4 (295/30R22°)



CPC 006-004



CPC 006-005

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 006-001	VULCA MARCHALL		4375	B
CPC 006-002	AIR BAG 1 (taille basse) VB1-120		163,69	B
CPC 006-003	AIR BAG 2 (standard) VB1		122,53	B
CPC 006-004	AIR BAG 3 (cam/4x4)		167,13	B
CPC 006-005	TAPIS DE CUISSON MARCHALL		266,25	B



CPC 006-0011



CPC 006-006

CPC 006-007

CPC 006-008

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 006-011	VULCA FONMAR		7220	B
CPC 006-006	TAPIS 1 (petit) FM4S		170	B
CPC 006-007	TAPIS 2 (standard) FM4		220	B
CPC 006-008	TAPIS 3 (grand) FM4XL		250	B
CPC 006-015	RÉSISTANCE CHAUFFANTE		140	B



CPC 007-001



CPC 007-002

ÉCARTEUR

L'écarteur CPC permet d'ouvrir mécaniquement le pneu afin de libérer l'espace nécessaire au travail de meulage intérieur.

Réglable en hauteur, l'écarteur CPC, s'adapte à la morphologie de l'opérateur.

Il est étudié pour accueillir tous types de pneus VL, VU et 4x4. D'une manipulation simple et sans effort il permet d'optimiser le travail avec la plus grande précision.



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-001	CHASSIS ÉCARTEUR CPC	HORS PORT	790	C
CPC 007-002	VERRIN ÉCARTEUR CPC	HORS PORT	431	C
CPC 007-001L	LAMPE FLEXIBLE LED 220 V FIXATION MAGNÉTIQUE*		172	B

* VOIR PAGE 19



CPC 007-003

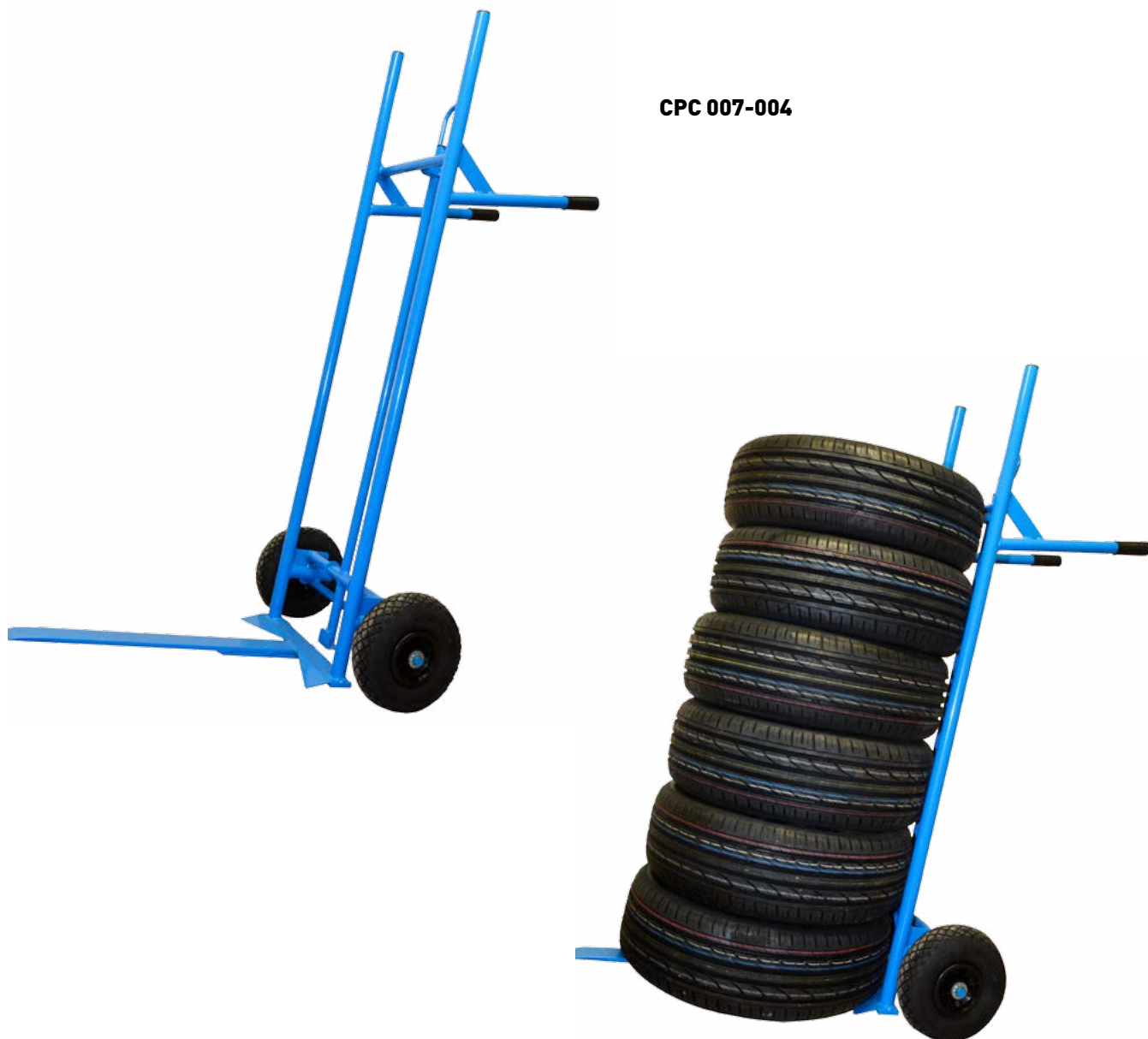
PRESENTOIR / CHARIOT DE VULCANISATION

Le chariot CPC peut être utilisé comme présentoir à pneus pouvant se loger sur l'espace réduit d'un magasin ou en extérieur.

Il peut aussi, et c'est pour cela qu'il a été conçu à la base, être votre moyen de transport pendant toutes les étapes de réparation depuis le débridage jusqu'à la cuisson.

Le chariot CPC assure propreté et condition optimale pendant le séchage des colles ou dissolutions, étant très maniable il est aussi un atout pour l'organisation du travail.

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-003	CHARIOT 8 PNEUS	HORS PORT	432	C



CPC 007-004

DIABLE À PNEUS CPC

Le diable à pneu CPC permet de déplacer des piles de pneus d'une hauteur de 2 mètres sans aucun effort et en un temps record.

Il est utilisable sur tout type de revêtement de sol (carrelage goudron béton etc.)

L'ergonomie du diable CPC réduit le mal au dos et les douleurs articulaires.
C'est un outil indispensable pour tous types d'atelier.

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-004	DIABLE	HORS PORT	324	C



CPC 007-005

TABLE DE DÉBRIDAGE

La table pivotante CPC est un incontournable pendant l'opération de débridage.

Son inclinaison améliore la position de travail, réduisant les problèmes du poignet (canal-carpien).

Réglable en hauteur elle s'adapte facilement à la morphologie de l'opérateur.

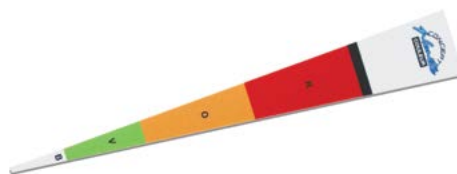
RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-005	TABLE DE DÉBRIDAGE	HORS PORT	264	C

OUTILLAGE DE RÉPARATION

CPC 000-GAB



CPC 000-REG



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 000-GAB	GABARIT "code couleur"		13,5 / Pièce	C
CPC 000-REG	REGLLETTE "code couleur"		10,5 / Pièce	C

CPC 180-1007



CPC 180-1008



CPC 180-559



CPC 180-1009



CPC 180-558



CPC 180-560



CPC 180-562



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 180-1007	PONCEUSE 21000 RPM		195	C
CPC 180-1008	PONCEUSE 22000 RPM CHICAGO		195	C
CPC 180-1009	PONCEUSE 2800 RPM CHICAGO		237	C
CPC 180-558	PONCEUSE 4500 RPM PNEUTEC		225	C
CPC 180-559	PONCEUSE 4500 RPM PNEUTEC AVEC MANDRIN		225	C
CPC 180-560	PONCEUSE 25000 RPM UG38/NA		576,2	C
CPC 180-562	PONCEUSE 22000 RPM UT8721		180	C

CPC 190-386



CPC 190-3861



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 190-386	MEULE AVEC MOTEUR 0,75KWH		2300	C
CPC 190-3861	FLEXIBLE DE RECHANGE DIAM 10		403,2	C

CPC 007-001L



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 007-001L	LAMPE FLEXIBLE LED 220 V FIXATION MAGNÉTIQUE		172	B



CPC 120CARB302X



CPC 120CARB300



CPC 120CARB302



CPC 120-2203



CPC 120-2204



CPC 120-2208



CPC 120-2210



CPC 120CARB108



CPC 120CARB152



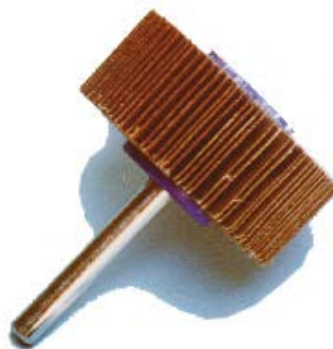
CPC 120TCW210



CPC 120TCW310



CPC 120-2111



CPC 120-2121



CPC 120-224



CPC 120-225



CPC 120CARB619

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 120CARB302X	MEULE SPECIALE NOIRE		69,39	C
CPC 120CARB300	MEULE FINITION dim 51x6 grain 230/36		51	C
CPC 120CARB302	MEULE FINITION dim 51x6 grain 390/16		51	C
CPC 120-2203	MEULE AUTO REFROIDISSANT dim 50x5 grain36		18	C
CPC 120-2204	MEULE AUTO REFROIDISSANT dim 50x5 grain16		18	C
CPC 120-2208	MEULE AUTO REFROIDISSANT dim 50x12 grain 16		18,3	C
CPC 120-2210	MEULE AUTO REFROIDISSANT dim 50x19 grain 16		21,75	C
CPC 120CARB108	MEULE A GODET dim 64x25 grain230/36		52,5	C
CPC 120CARB152	INSERT POLYESTER POUR CARB108		69,45	C
CPC 120TCW210	MEULE A GODET "COOPER" TCW 50X25		46,47	C
CPC 120TCW310	MEULE A GODET "COOPER" TCW 76X25		57,57	C
CPC 120-2111	BANDE ABRASIVE dim 40X20		4,8	C
CPC 120-2121	BANDE ABRASIVE dim 60X30		7,08	C
CPC 120-224	MEULE DE FINITION dim 50X3,6 grain 18		76,05	C
CPC 120-225	MEULE DE FINITION dim 20X55 grain 19		36,51	C
CPC 120CARB619	MEULE AU CARBURE dim 35X6		50,94	C



CPC 130-356



CPC 130-358



CPC 130-371



CPC 130-374



CPC 130-366

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 130-356	MEULE A METAUX rond blanc dim 34x6		5,28	C
CPC 130-358	MEULE A METAUX spherique blanche diam 20		4,56	C
CPC 130-371	MEULE A METAUX spherique blanche diam 38		13,2	C
CPC 130-374	MEULE A METAUX conique blanc dim 60x40		7,2	C
CPC 130-366	MEULE A GOMME spherique verte diam 35		13,45	C



CPC 140-35906



CPC 140-35907



CPC 140-35908



CPC 140-35909



CPC 140-35910



CPC 120-2217



CPC 120-2218

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 140-35906	FRAISE A METAUX 6x80		38,7	C
CPC 140-35907	FRAISE A METAUX 3x50		10,8	C
CPC 140-35908	FRAISE A METAUX 6x65		33	C
CPC 140-35909	FRAISE A METAUX 6x90		42	C
CPC 140-35910	FRAISE A METAUX 8x90		54	C
CPC 120-2217	RAPE CRAYON 6x102 grain 36		9,9	C
CPC 120-2218	RAPE CRAYON 6X102 grain 16		9,9	C

OUTILLAGE DE RÉPARATION



CPC 150-476



CPC 150-477

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 150-476	GOUGE SPME 30		46,8	C
CPC 150-477	GOUGE SPME 50		58,35	C



CPC 160-540



CPC 160-543



CPC 160-350

CPC 160-539



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 160-540	TIGE PORTE-OUTILS 3/8		18	C
CPC 160-543	TIGE PORTE- OUTILS 3/8 DIAM 6		36	C
CPC 160-350	TIGES PORTE-OUTILS POUR CODE 565 3/8		9	C
CPC 160-539	MANDRIN PORTE OUTILS		84	C



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 260-670P	EXTRUDEUSE UNIVERSELLE		990	B
CPC 260-68540	KIT REP. EXTRUDEUSE		369,6	B
CPC 300-609	TABLE CHAUFFANTE POUR GOMME 230V 160W 85°C	205X515	330	B
CPC 300-1010	MARTEAU PNEUMATIQUE		150,36	B
CPC 190-396	ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRE		76	B

OUTILLAGE DE RÉPARATION



CPC 230-442



CPC 230-4481

CPC 230-4482



CPC 230-4484



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 230-442	ROULEAU MOLETTE POINTES 52X27		65	C
CPC 230-4481	ROULEAU MOLETTE 50X4		12,5	C
CPC 230-4482	ROULEAU MOLETTE 38X3		15	C
CPC 230-4484	ROULEAU MOLETTE 50X6		24,5	C



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 240-551	CRAIES BLANCHES DIAM 14	BOITE DE 12	0,69 / Pièce	C
CPC 240-554	CRAIES COULEURS vert, orange ou rouge DIAM 14	BOITE DE 12	0,81 / Pièce	C
CPC 240-552	CRAIES BLANCHES DIAM 18	BOITE DE 20	0,81 / Pièce	C
CPC 240-553	CRAIES COULEURS vert, orange ou rouge DIAM 18	BOITE DE 20	0,93 / Pièce	C
CPC 240-552 XL	CRAIES BLANCHES DIAM 18	BOITE DE 72	0,76 / Pièce	C
CPC 240-553 XL	CRAIES COULEURS vert, orange ou rouge DIAM 18	BOITE DE 72	0,87 / Pièce	C

CPC 290-1154



CPC 290-480



CPC 290-4912



CPC 290-492

CPC 290-493

CPC 290-4921

CPC 290-4922



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 290-1154	PINCEAU		17,4	C
CPC 290-480	COUTEAU		26,55	C
CPC 290-4912	CISEAUX POUR CAOUTCHOUC		21,75	C
CPC 290-492	POINCON A POINTE FINE		8,1	C
CPC 290-4921	POINCON A POINTE FINE		8,1	C
CPC 290-4922	POINCON EN FORME DE CROCHET		14,4	C
CPC 290-493	POINCON A POINTE CARREE		8,1	C



CPC 290-494

CPC 290-590



CPC 290-595

CPC 290-848



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 290-494	SECATEUR POUR FIL D'ACIER		25,14	C
CPC 290-590	BROSSE METALLIQUE CUIVREE		12,12	C
CPC 290-595	BROSSE LINER		16,5	C
CPC 290-848	TENAILLES		21,7	C



CPC 300-6975



CPC 300-697

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 300-6975	POT DE COLLE		52,5	C
CPC 300-697	COUVERCLE ET PINCEAU DE RECHANGE		24,15	C



CPC 380-6953



CPC 008-001

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 380-6953	SYSTÈME COMPLET PEINTURE AIRLESS		3400	B
CPC 008-001	PEINTURE A PNEUS 5KG	5 kg	65,8	A



CPC 006-100

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC 006-100	BASSIN DE CONTRÔLE		2162,5	B

CPC CP8848PACK





CPC CP7748



CPC CP7748TL



CPC CP7732



CPC CPSS413WP



CPC CPSS413DTW



CPC CPSS4114



CPC CP9841



CPC CP8915



CPC CP80020



CPC CP80030



CPC CP88221

CPC CP88222



CPC CPHR8108



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC CP8848PACK	PACK CLE A CHOCS ELECTRIQUE CP 2 BATTERIES		563,6	C
CPC CP7748	CLE A CHOCS CP 1250 NM		239,7	C
CPC CP7748TL	CLE A CHOCS CP 1250 NM COUPLE LIMITE 90/100 NM		254,2	C
CPC CP7732	MINI CLE A CHOCS CP 610 NM		181,9	C
CPC CPSS413WP	COFFRET 3 DOUILLES 1/2 "WHEEL PROTECTOR" (17 19 21)		36,7	C
CPC CPSS413DTW	COFFRET 3 DOUILLES 1/2 (17 19 21)		34,6	C
CPC CPSS4114	COFFRET 14 DOUILLES 1/2 (DE 10 A 27)		68,2	C
CPC CP9841	PORTE OUTILS MAGNETIQUE		50,4	C
CPC CP8915	CLE DYNAMOMETRIQUE «TORQUE WRENCH»		182,3	C
CPC CP80020	CRIC ROULEUR HYDROLIQUE 2 T		332,4	C
CPC CP80030	CRIC ROULEUR HYDROLIQUE 3 T		454,6	C
CPC CP88221	CRIC A AIR 2 T		564,3	C
CPC CP88222	CRIC ROULEUR A AIR 2 T		564,3	C
CPC CPHR8108	ENROULEUR A AIR 10M		262,5	C

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE LES YEUX



CPC911EVASPORT



CPC911EVA83ABB



CPC911EVALIT



CPC911EVA805

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC911EVASPORT	LUNETTES PROTECTION EVASPORT		3,4	B
CPC911EVA83ABB	LUNETTES PROTECTION EVA83ABB		7,2	B
CPC911EVALIT	LUNETTES PROTECTION EVALIT		6,4	B
CPC911EVA805	CALOTTE DE PROTECTION + VISIÈRE		15,8	B

LES OREILLES



CPC912CASBRUIT



CPC912H105NR

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC912CASBRUIT	CASQUE ANTIBRUIT 29 DB		7,7	B
CPC912H105NR	CASQUE ANTIBRUIT 32 DB		14,2	B

LA RESPIRATION

CPC913AUUM20VSL



RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC913AUUM20VSL	DEMI MASQUE AVEC VALVE FFP2		16,8	B

LES MAINS

CPC914SNOFLEX



CPC914NYM15LG



CPC914NY73NIG

CPC914TKV345



CPC914NY713PU



CPC914AUU1000



CPC914AUU4010

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC914SNOFLEX	GANTS SNOWFLEX	10/	7,7	B
CPC914NYM15LG	GANTS POLYAMIDE ENDUIT LATEX	10/	2,8	B
CPC914NY73NIG	GANTS POLYESTER ENDUIT NITRILE	10/	0,7	B
CPC914TKV345	GANTS TRICOTÉ KEVLAR	10/	1,2	B
CPC914NY713PU	GANTS POLYESTER ENDUIT POLYURETHANE	10/	13,9	B
CPC914AUU1000	GANTS À USAGE UNIQUE LATEX	10/	7,9	B
CPC914AUU4010	GANTS À USAGE UNIQUE NITRILE	10/	9,2	B



CPC915ARIANO



CPC915ST280



CPC915BREME



CPC915GR35



CPC915GR25



CPC915BJORN

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC915ARIANO	CHAUSSURE TYPE RUNNING	1/	103,7	B
CPC915ST280	CHAUSSURE TYPE SOUDEUR	1/	46,6	B
CPC915BREME	BOTTE FOURRÉE	1/	89,7	B
CPC915GR35	CHAUSSURE TYPE BRODEQUIN	1/	43,1	B
CPC915GR25	CHAUSSURE BASSE	1/	43,1	B
CPC915BJORN	BOTTE PVC NOIRE	1/	68,2	B



CPC916PRAGUE



CPC916BORA



CPC916JEANS



CPC916VIRGIN



CPC916POLNOR



CPC916VPLRAI



CPC916PRATA



CPC916PAULA



CPC916SURO



CPCCLUSE



CPCCAGNES

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	DIMENSION	PRIX CATALOGUE	CATÉGORIE
CPC916PRAGUE	PANTALON	1/	43,13	B
CPC916BORA	SHORT	1/	36,24	B
CPC916JEANS	JEANS	1/	39,60	B
CPC916VIRGIN	VESTE COUPE VENT SOFTSHELL	1/	68,40	B
CPC916POLNOR	VESTE POLAIRE GRISE	1/	51,75	B
CPC916VPLRAI	ENSEMBLE PLUIE	1/	60,84	B
CPC916PRATA	POLO	1/	21,57	B
CPC916SURO	T-SHIRT COL ROND	1/	18,63	B
CPC916PAULA	POLO HAUTE VISIBILITÉ	1/	25,86	B
CPCCLUSE	CHAUSSETTE HIVER	10/	11,40	B
CPCCAGNES	CHAUSSETTE ÉTÉ	10/	9,66	B





REMISE		
A	B	C

Pour plus d'informations sur les remises veuillez nous contacter

* port franco 400 euros

* * hors gabarit, transport, nous consulter

Tous nos tarifs sont Hors Taxes

LA VULCANISATION

Vulgarisation de la vulcanisation (VL VU 4x4).

La **vulcanisation** intervient dans toutes les étapes de la vie du pneu. Depuis sa fabrication jusqu'à la fin de son utilisation, un pneu peut subir plusieurs opérations qui, toujours, feront appel aux techniques de la vulcanisation (rechapage, réparation à chaud ou à froid).

Pour le rechapage, on s'appuiera sur la carcasse du pneu pour l'envelopper d'une nouvelle couche de gomme qui permettra de remettre le pneu à neuf. La qualité du rechapage dépendra plus de la carcasse sélectionnée que de la vulcanisation qui est maîtrisée depuis de nombreuses années.

La réparation à froid «appelée aussi «chimique», utilisée le plus souvent. Ce type de réparation se pratique essentiellement sur la bande de roulement permettant d'étanchéifier le pneu.

Pour les crevaisons, coupures et hernies sur les flancs du pneu on fait appel à la vulcanisation à chaud.

La zone flanc, des pneus automobile, est un assemblage de couches de gomme ayant chacune sa spécificité (étanchéité, renfort, résistance aux UV...). Toutes ces couches sont accrochées à la carcasse du pneu, qui sur le flanc est une trame de fils (en nylon le plus souvent) disposés comme des rayons de soleil à partir de la tringle centrale. D'où l'appellation «radial».

La réparation des flancs du pneu nécessite non seulement la connaissance et la compréhension de l'opérateur pour un diagnostic précis, mais impose aussi un équipement spécialisé permettant d'atteindre les objectifs thermiques de la vulcanisation. Les gommes crues utilisées vulcanisent pour la plupart à des températures autour de 150°.

Déroulement de la réparation à chaud.

Dans son diagnostic le réparateur doit s'assurer que l'ensemble du pneu ne présente pas d'autres dégradations (roulage à plat, déformation de carcasse, craquelure...).

Ensuite **la première opération, le débridage**, consiste au nettoyage de la blessure, on dit souvent « arrêter la coupure ». Cette phase permet définitivement de juger la taille de la blessure et donc le nombre de fil endommagés ou coupés. C'est à ce moment-là que se fera le choix de l'emplâtre (longueur, largeur, câblage, gomme de liaison).

La seconde opération est le meulage / râpage de l'intérieur du pneu au gabarit de l'emplâtre prévu.

La troisième opération consiste après **encollage** avec une dissolution «à chaud», à **la pose de l'emplâtre** bien centré sur l'axe de la coupure.

En quatrième lieu il faut **reboucher le cratère extérieur**, lui-même encollé à la dissolution, avec une gomme de bourrage ou gomme de liaison suivant l'équipement de l'atelier. Le plus souvent on utilise une extrudeuse qui permet de réchauffer la gomme pour une meilleure application.

Et **cinquième et dernière opération, la cuisson**. C'est par la cuisson (soudure) que sera obtenue la vulcanisation des matériaux utilisés, au pneu. La cuisson s'opère en comprimant la zone réparée entre deux parties chauffantes. Diverses méthodes: presse, vérin, airbag etc....

Le temps de cuisson est établi suivant l'épaisseur du pneu et la puissance de chauffe de la machine utilisée. La phase de vulcanisation ne sera obtenue que lorsque l'ensemble pneu emplâtre et bouchon auront atteint la température nécessaire.

La vulcanisation terminée l'opérateur s'assurera que sa réparation soit conforme. Un test pression roue montée (pneu refroidi), à la pression maximale du pneu, validera la qualité et l'étanchéité de la réparation.

Quelques conseils :

Le lieu, atelier de réparation, doit être tempéré sec ventilé et bien éclairé. Le trop chaud ou trop froid et l'humidité réduisent la qualité de la réparation par leurs actions sur les produits utilisés (emplâtres, gommes, dissolutions).

Les outils utilisés, râpes meules ..., doivent être en bon état pour éviter les brûlures par surchauffe des surfaces préparées. Contrôler les parties chauffantes des machines régulièrement ainsi que leur pression.

S'assurer que les produits utilisés soient adaptés et conformes au type de réparation (vl, pl ...).

Choisir des emplâtres dont la souplesse et la robustesse s'adapte au pneu réparé pour éviter toute concurrence pendant le roulage.

Des tests au double de la pression maximale inscrite sur le pneu par le constructeur (test à faire dans une cage de gonflage) peuvent être pratiqués périodiquement.

La gamme des produits et outils CPC, est issue de la sélection expérimentée de notre atelier de réparation, en toute indépendance. Nos recherches, tant dans la qualité, la robustesse et dans l'ergonomie, permettent d'améliorer la qualité et le rendement et de réduire les coûts et la pénibilité.

Problèmes parfois observés.

1 : gonflement (hernie) au niveau de la réparation après gonflage.

- dissolution trop sèche ou pas assez
- emplâtre non adapté à la coupe soit en longueur soit en largeur
- accroche de l'emplâtre trop loin des zones tringle et bande de roulement (zones métalliques)
- cuisson insuffisante
- excès de gomme de bourrage
- pression des machines à vulcaniser inadaptée
- glissement de l'emplâtre suite à un meulage avec un outil trop usé (lustrage du pneu)
- double coupe non décelée.
- moletage de l'emplâtre trop fort depuis l'intérieur du pneu (étirement)
- les emplâtres CPC ont été conçus pour éliminer les problèmes d'hernies grâce à une longueur/largeur unique

2 : fuite d'air au niveau de la réparation:

- meulage intérieur irrégulier
- dissolution trop sèche ou pas assez
- outil trop usé (lustrage du pneu)
- meulage excessif laissant le câblage du pneu à nu créant ainsi une infiltration
- gomme de liaison trop fine sous l'emplâtre
- emplâtre mal cuit à ses extrémités, souvent à la tringle
- poussière, pneu sale ou humide
- le choix de la gomme de liaison des emplâtres CPC garantit la meilleure étanchéité.

3 : bouchon craquelure arrachement.

- outil trop usé (lustrage du pneu)
- dissolution trop sèche ou pas assez
- salissure du cratère poussière humidité
- gomme de bourrage inadaptée
- temps et température de cuisson
- manque de gomme de bourrage
- bord du cratère meulé trop abrupt
- meulage des excès de gomme avec un outil inadapté (rainures)
- mauvais moletage du bouchon laissant une bulle d'air emprisonnée sous le bouchon.
- les craquelures apparaissant souvent après quelques mois d'utilisation sont pour la plupart la cause de la dureté de la gomme de bourrage et de celle du pneu. Le plus souvent les pneus les plus souples posent ce type de problème.
- lors des essais réalisés en collaboration des laboratoires CERAM UTAC, essais effectués avec une charge de 85% et à une vitesse de 210 km/h, nous avons pu constater que la vulcanisation CPC ne présentait aucun échauffement.
- la plaquette « REP » CPC par sa forme arrondie réduit les risques de fissures occasionnées par les plaquettes rectilignes.
- la gomme de bourrage CPC est compatible avec les emplâtres CPC et de ce fait garantit une résistance optimale.

4 : balourd de la vulcanisation à l'équilibrage

- une jante neuve, un pneu neuf ont un balourd.
- inévitablement la pose d'un emplâtre dans un pneu est une masse supplémentaire.
- le meilleur moyen de limiter l'impact du poids de la vulcanisation, est de réduire au minimum la dimension de l'emplâtre.
- la gamme d'emplâtre CPC permet, à l'aide des outils, règlette et gabarits de poser le format adéquat à chaque réparation, et ainsi d'optimiser et minimiser son poids.

Vulcanisation et contrôle technique

En 2007 les professionnels de la réparation se sont réunis et ont convenu d'identifier la réparation par un marquage « REP » sur ou à la verticale du bouchon de gomme vulcanisé. Les réparations autorisées sur les flancs seront alors plus facilement identifiables. Cette mesure est rentrée en vigueur le 01/01/2008 et répond à toutes interprétations du lexique des défauts constatables CCT.VL Extrait 5.3.2.1.1 (**apposition d'une pièce rapportée sur l'extérieur du flanc**).



WWW.CPCFRANCE.COM

CONCEPT PLANÈTE COULEUR

73, AVENUE DE LA POMME - Z.I DU PONT
13750 PLAN D'ORGON

Tél. : 04 90 73 42 10 - Fax : 04 90 73 16 19
contact@cpcfrance.com

CONCEPT PLANÈTE COULEUR

73, Avenue De La Pomme - Z.I Du Pont
13750 Plan D'orgon

Tél. : 04 90 73 42 10 - Fax : 04 90 73 16 19
contact@cpcfrance.com

www.cpcfrance.com